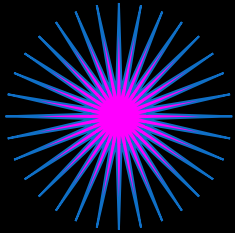
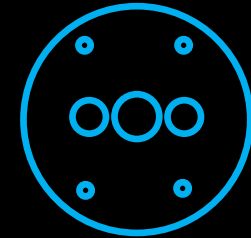


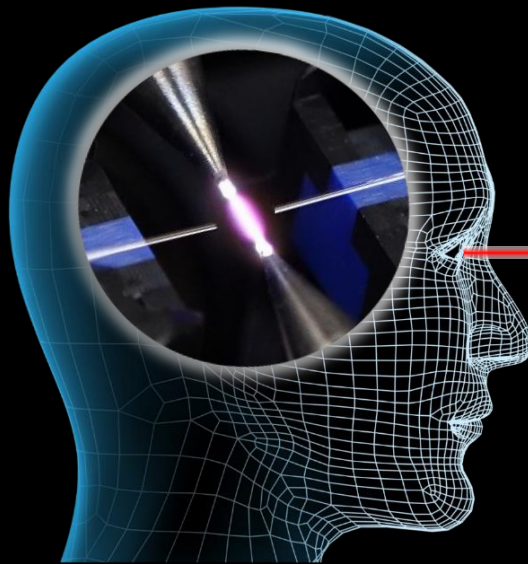
Soudeuse à alignement cœur à cœur **90S+**



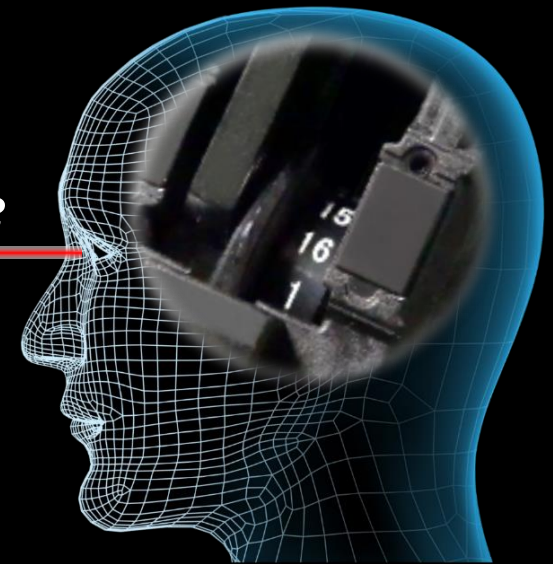
ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

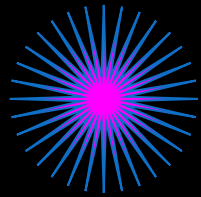


La meilleure qualité de soudure



Fujikura

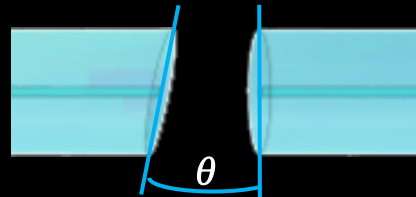
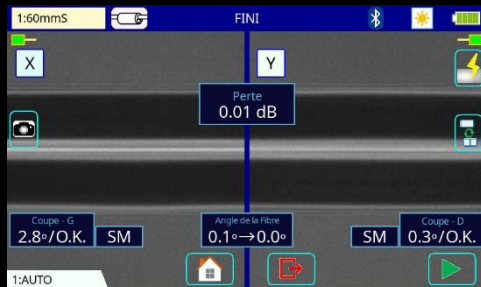
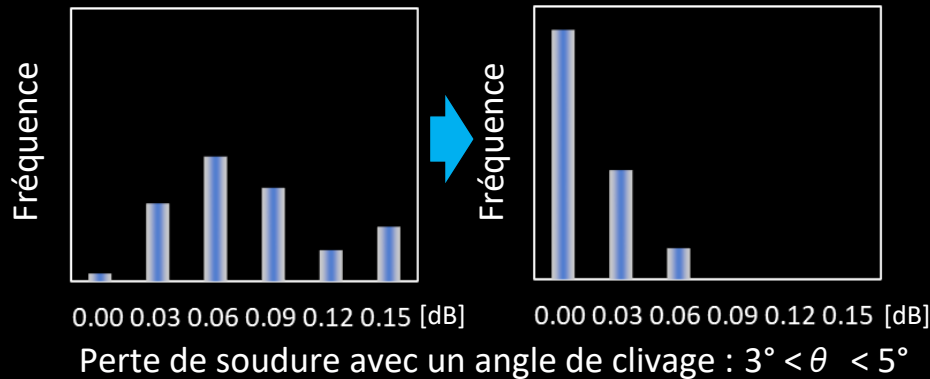
La technologie Active Fusion Control



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

1. Active Fusion Control selon l'état du clivage

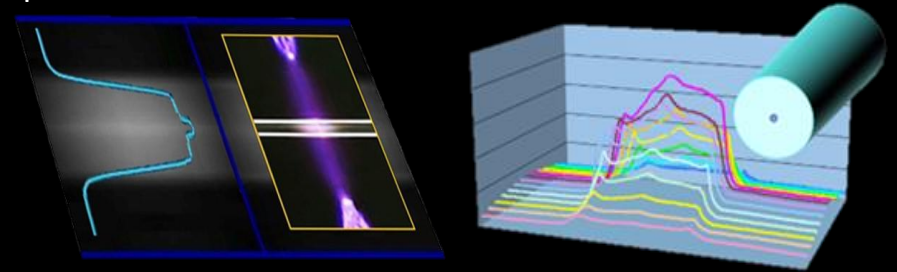
L'une des principales causes de perte de soudure élevée est un mauvais profil de coupe. La 90S+ analyse l'état des profils de coupe gauche et droite, et effectue un contrôle optimal de la soudure. Cette avancée technologie améliore considérablement la perte d'épissure et réduit le risque de reprise.



*Résultat de soudure d'une FO G.652 mesurée selon la méthode cut-back. La perte peut varier en fonction du type de fibre et de ses caractéristiques.

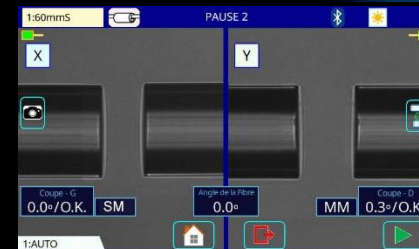
2. Active Fusion Control selon l'intensité lumineuse de la fibre

La fusion est facilement affectée par les changements d'environnement. Le 90S+ utilise un contrôle en temps réel des paramètres de soudure en analysant l'intensité lumineuse de la fibre pendant la fusion. Cela contribue à une perte d'épissure stable et réduite.

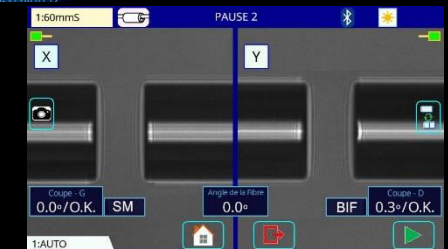


3. Active Fusion Control selon le type de fibre

Les paramètres de soudure adéquats peuvent différer selon le type de fibre. Le 90S+ applique automatiquement les paramètres de soudure optimaux en fonction du type de fibre.

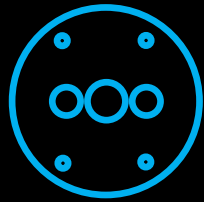


Gauche: G.652 – Droite: G.651



Gauche: G.652 – Droite: G.657

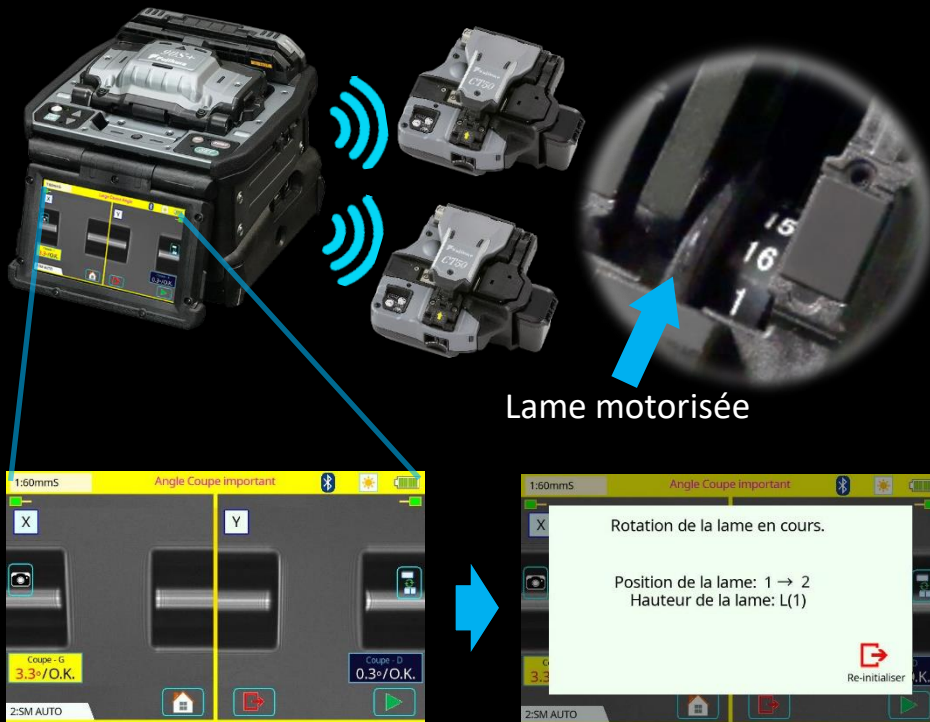
Technologie Active Blade Management



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

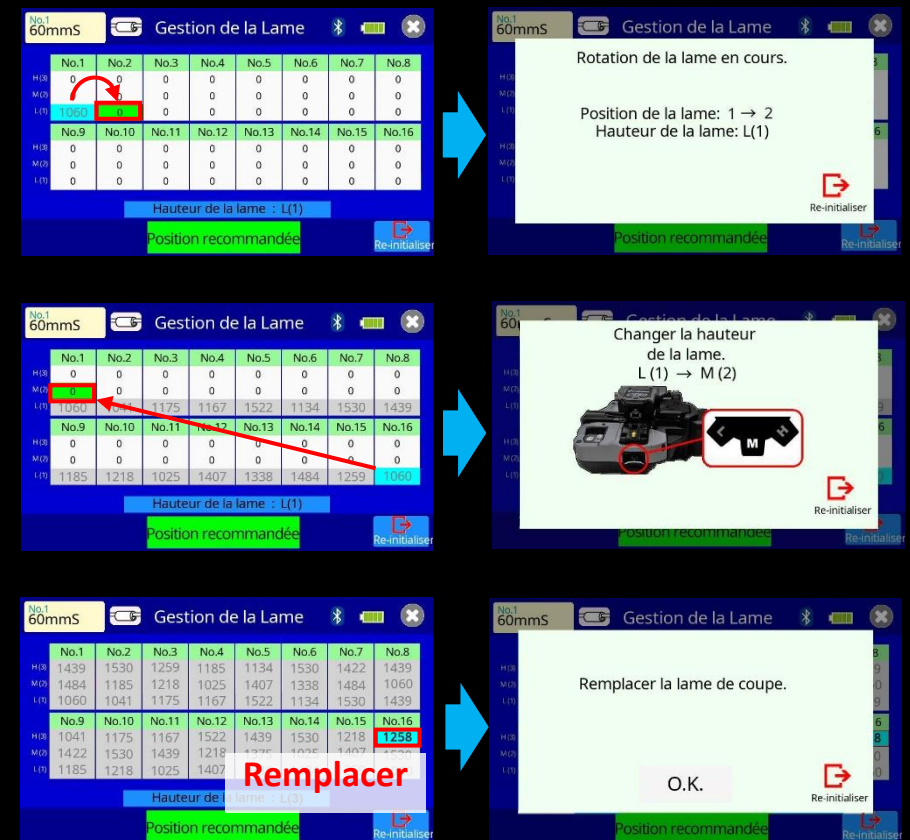
1. Active Blade Rotation automatique de la lame de coupe

La soudeuse 90S+ et la cliveuse CT50 sont dotées d'une connectivité sans fil. Cette capacité permet une rotation automatique de la lame de coupe lorsque la soudeuse juge que la lame est usée. En outre, la soudeuse 90S+ peut se connecter à deux CT50 simultanément.



2. Active Blade Gestion de la durée de vie de la lame

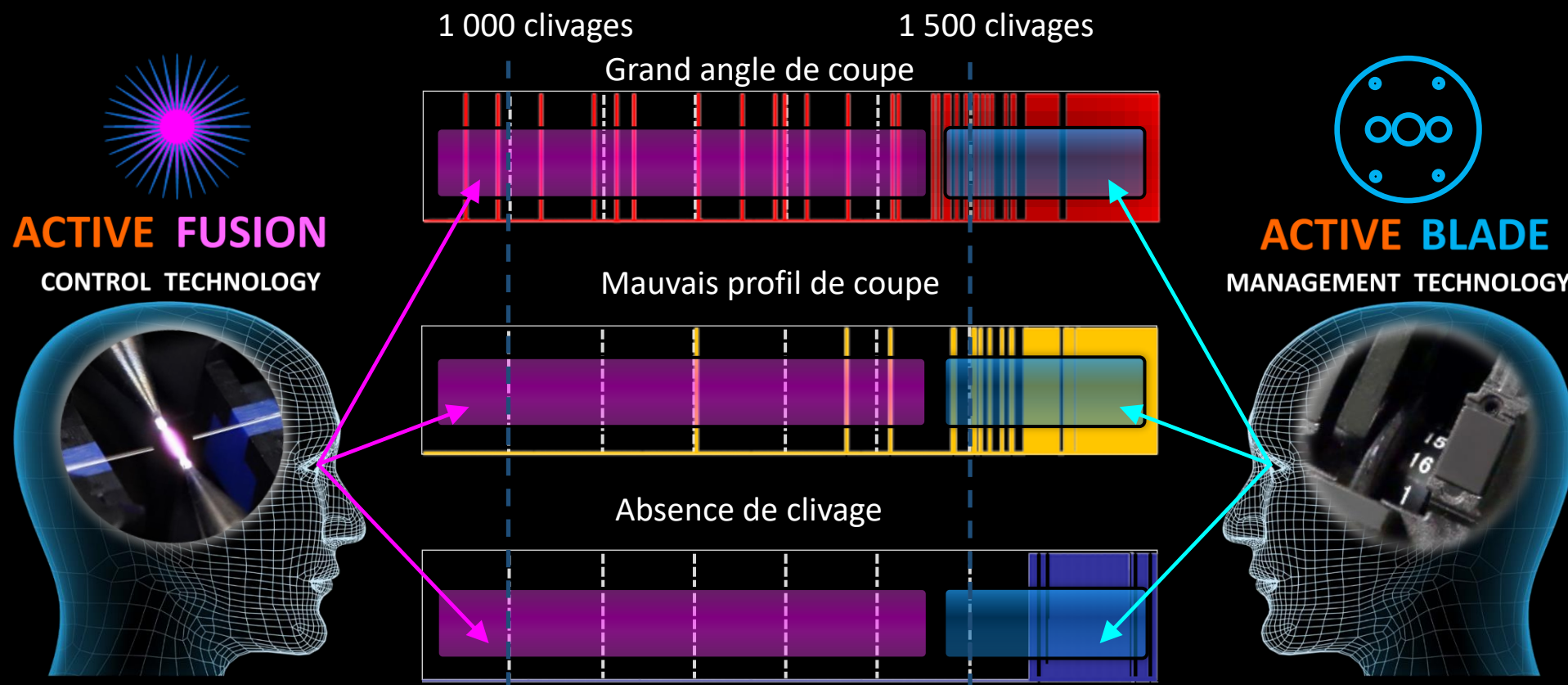
La soudeuse 90S+ affiche la durée de vie restante de la lame de coupe et informe l'utilisateur lorsqu'un changement de hauteur de lame, un changement de position ou une nouvelle lame est nécessaire.



Qualité de soudure améliorée

Les graphiques ci-dessous montrent le nombre de clivages sur la ligne horizontale en fonction de la fréquence de grand angle de coupe, du mauvais profil de coupe et de l'absence de clivage. Lorsque la fréquence des grands angles de coupe augmente, la technologie **Active Blade Management** peut détecter cette augmentation de ratio et faire pivoter la position de la lame automatiquement. La technologie **Active Blade Management** réduit considérablement la fréquence des grands angles de clivage, mais même lorsqu'ils se produisent la technologie **Active Fusion Control** peut réduire les pertes de soudure élevées grâce à un contrôle précis de la soudure.

Grâce à l'utilisation conjointe de ces deux technologies clés, la 90S+ peut minimiser l'apparition de pertes élevées au niveau des soudures et contribuer à réduire le risque de reprise de soudure.

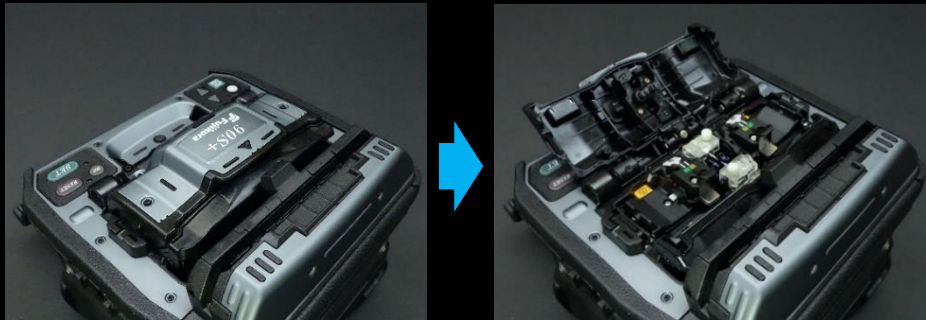


Exemple de fréquence d'échec du clivage

Automatisation plus rapide

1. Pare-vent à ouverture / fermeture automatique

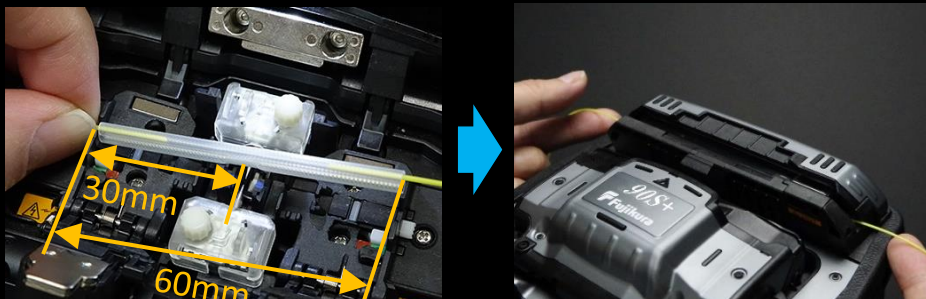
Les fonctions automatisées plus rapides de la soudeuse 90S+ réduisent les temps d'installation. Avec cette soudeuse, un technicien peut effectuer le processus de la fusion au rétreint, sans toucher la 90S et ne déplacer que la fibre.



Pare-vent automatique à ouverture / fermeture

2. Centrage plus facile du manchon

Le design des supports de fibre est optimisé pour le manchon de protection de 60 mm de longueur. La distance entre le point d'épissure et le bord du support de fibre est de 30 mm. Par conséquent, il est facile de placer le manchon de protection sur la soudure en utilisant votre doigt comme point de référence.

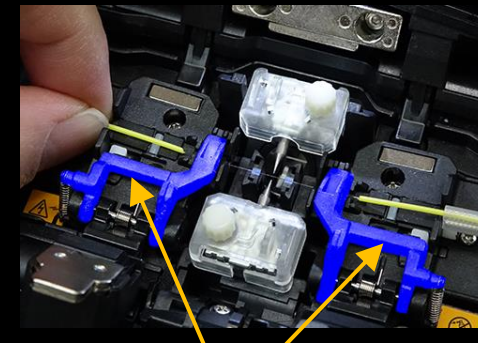


Centrage facile du manchon de protection Positioning

Mâchoires du four

3. Clamp de maintien de fibre

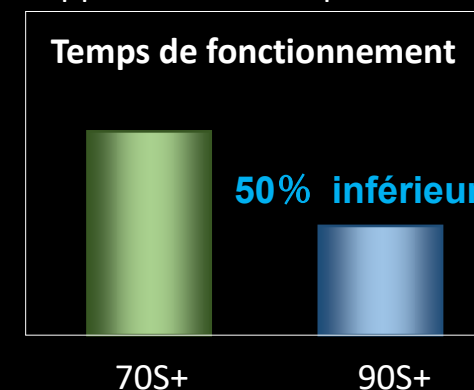
Les clamps de maintien de fibre soutiennent les opérations automatisées. Lorsque les supports de fibres s'ouvrent automatiquement après la soudure, les clamps de maintien de fibre maintiennent la fibre soudée pour l'empêcher de s'échapper. Les clamps de maintien se libèrent lorsque la fibre est soulevée par le technicien.



Clamp de maintien de fibre

4. Réduction du temps de soudure et rétreint

Le four est également équipé d'un système de serrage automatique. En raison de ces fonctions ci-dessus, la soudeuse 90S+ peut réduire le temps de fonctionnement de 50% par rapport au modèle précédent.



Facilité d'utilisation

1. Valise de transport

Il existe de multiples façons d'utiliser la valise de transport 90S+. La 90S+ est prête à l'emploi juste en ouvrant la valise, mais il est également possible d'utiliser la 90S sur le dessus de la valise ou seulement avec le plateau de travail en fonction de l'environnement de travail.

Prête à l'emploi

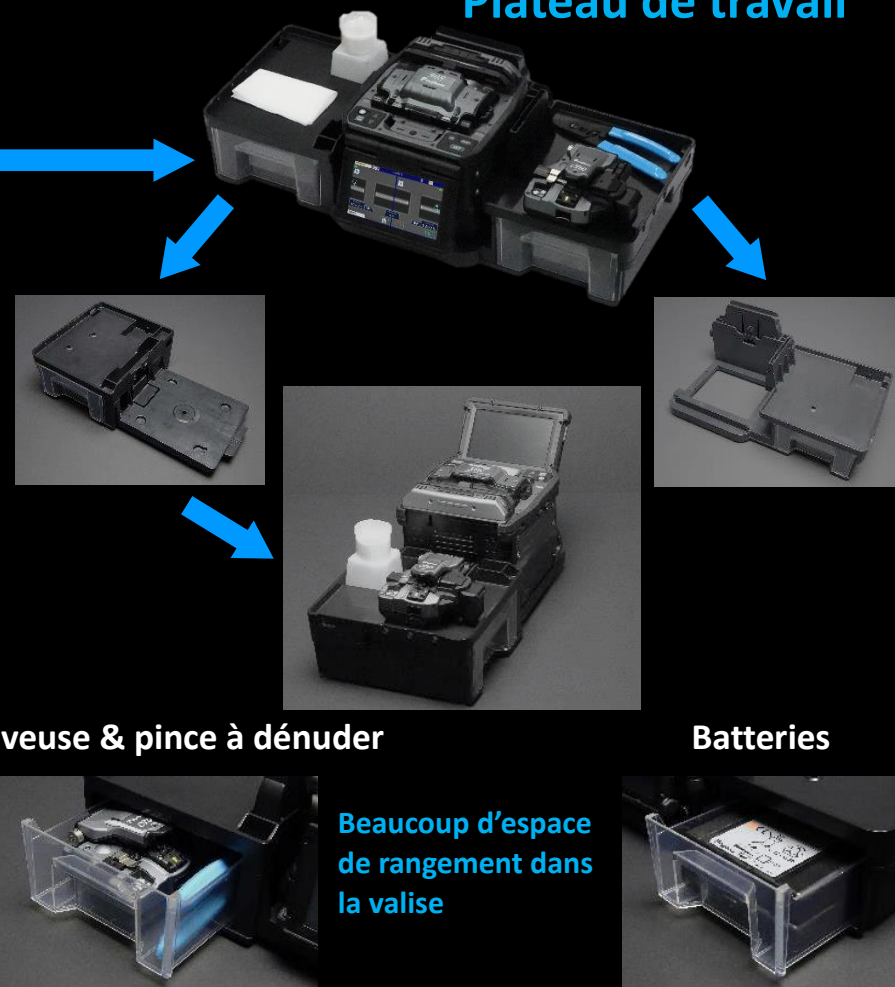
Ouvrir



2. Plateau de travail

Le nouveau plateau de travail a de nombreuses fonctions. Il y a deux tiroirs pour le rangement et les tiroirs sont assez grands pour ranger des outils ou des batteries. En outre, le plateau de travail peut être divisé en deux, il est donc configurable pour s'adapter à votre espace de travail.

Plateau de travail

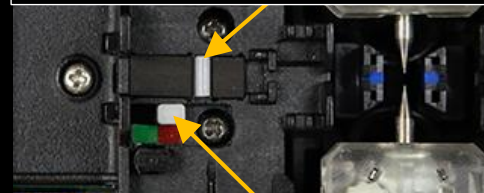


Facilité d'utilisation

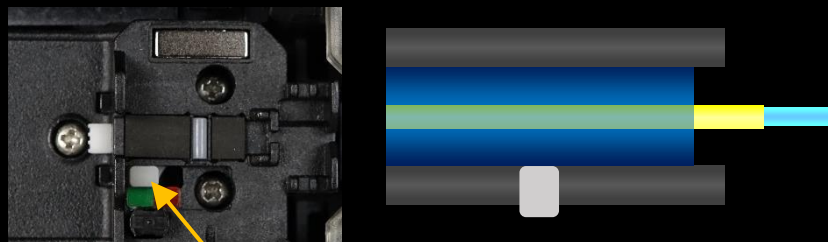
3. Compatibilité avec la structure libre

Les mâchoires de la soudeuse 90S+ sont compatibles avec un câble en structure libre. Ils possèdent une butée de maintien qui peut être mise en position haute (rouge) pour la fibre en structure libre, ou en position basse (vert) pour la structure serrée.

Butée de maintien pour structure libre



Mécanisme selon la structure de la fibre



Mécanisme en position « vert »

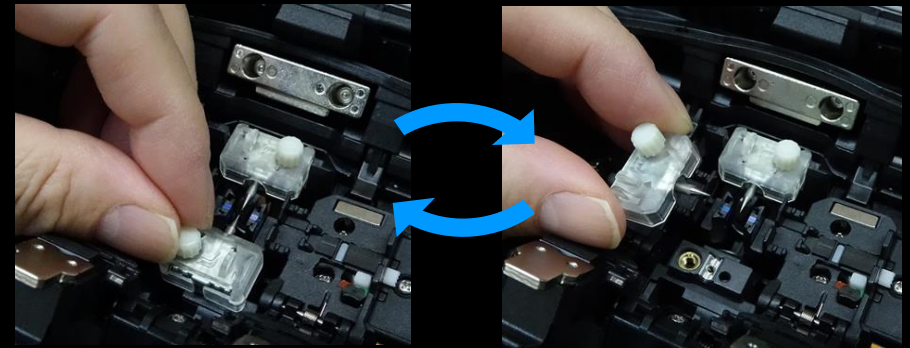


Mécanisme en position « rouge »

Mécanisme de maintien de la fibre

4. Électrodes remplaçable sans outil

Les électrodes 90S+ se présentent sous la forme d'un «ensemble» comprenant la vis de fixation. Vous pouvez également faire tourner la vis à la main sans outils. Il permet un remplacement facile des électrodes.

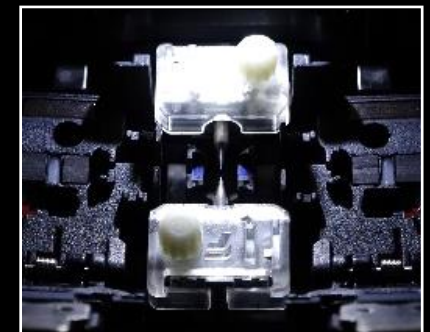


De même, le support transparent des électrodes permet un éclairage plus large des gorges en V. Puisque les mâchoires s'ouvrent du côté opposé à l'éclairage, la zone des mâchoires est intégralement éclairée.

70S+



90S+



Wider Illumination range

Pack standard

Pack standard 90S+



(1)



(2)

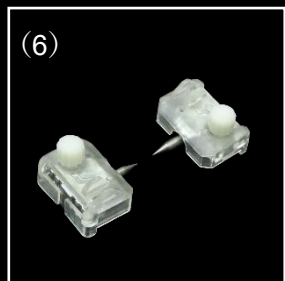


(3)

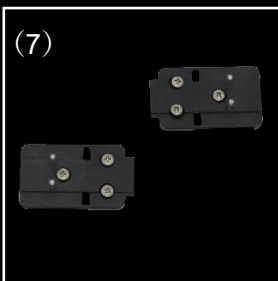
(4)



(5)



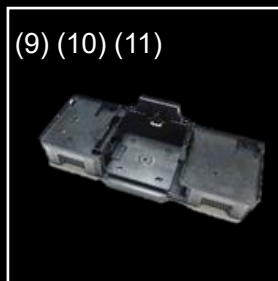
(6)



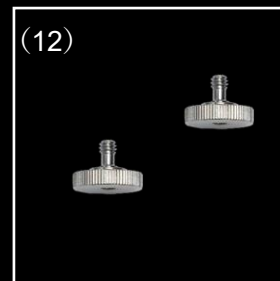
(7)



(8)



(9) (10) (11)

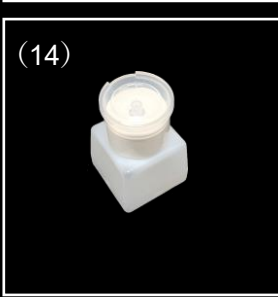


(12)

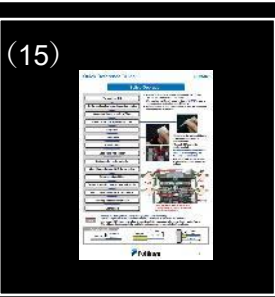
Description	Model N°	Qté
Soudeuse cœur à cœur	90S+	1pc
(1) Batterie rechargeable*	BTR-15	1pc
(2) Adaptateur secteur	ADC-20	1pc
(3) Cordon d'alimentation	ACC-14, 15, 16, 17 or 18	1pc
(4) Câble USB	USB-01	1pc
(5) Sangle pour soudeuse	ST-02	1pc
(6) Electrodes de rechange	ELCT2-16B	1paire
(7) Support pour holder	SP-03	1paire
(8) Valise de transport	CC-39	1pc
(9) Plateau de travail gauche	WT-09L	1pc
(10) Plateau de travail droit	WT-09R	1pc
(11) Support de manchon plastique	JP-09	1pc
(12) Vis pour trépied	TS-03	2pcs
(13) Sangle pour la valise	ST-03	1pc
(14) Distributeur d'alcool	AP-02	1pc
(15) Guide rapide	QRG-02-E	1pc
(16) Manuel d'instructions	Fichier PDF stocké dans le splicer	
Pince à dénuder	SS03	1pc
Cliveuse Fujikura	CT50	1pc
(1) Poubelle pour cliveuse	FDB-05	1pc
(2) Guide fibre	AD-10-M24	1pc
(3) Boîtier (pour cliveuse)	CC-37	1pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1pc



(13)



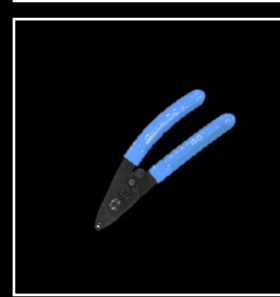
(14)



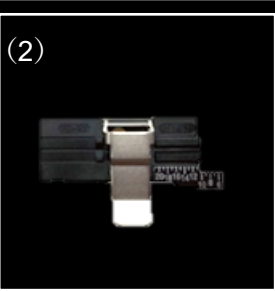
(15)



(16)



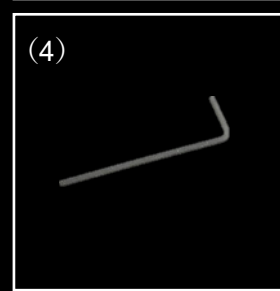
(1)



(2)



(3)



(4)

* Veuillez à la réglementation IATA lors du transport aérien des batteries.

Spécifications



Spécifications 90S+

Désignation		Spécifications
Méthode d'alignement de la fibre		Alignement cœur à cœur
Nombre de fibre possible		Fibre unitaire
Fibres compatibles	Type de fibre	Fibre optique Monomode Fibre optique Multimode
	Diamètre gaine	80 à 150µm *1
Revêtements compatibles	Support de fibre	Revêtement : Max. 3000µm Longueur de clivage: 5 à 16mm *1
		ITU-T G.652 : Environ. 0.02dB ITU-T G.651 : Environ. 0.01dB ITU-T G.653 : Environ. 0.04dB ITU-T G.654 : Environ. 0.04dB ITU-T G.655 : Environ. 0.04dB ITU-T G.657 : Environ. 0.02dB
Performance de soudure	Perte d'épissure typique *2	SM FAST mode : Environ. 7 à 9 secs. AUTO mode : 14 à 16sec.
	Temps de soudure *3	
Manchons compatibles	Type	Manchons thermo-rétractables
	Longueur diamètre	Max. 66mm Max. 6.0mm avant rétreint
Performance du four	Temps de rétreint *4	Mode 60mm slim : 9 à 10 secs. Mode 60mm : 13 à 15sec.
Test de traction		Environ. 2.0N
Durée de vie des électrodes*5		Environ. 5000 arcs
Description physique	Longueur	Environ.170mm sans projection
	Largeur	Environ.173mm sans projection
	Hauteur	Environ.150mm sans projection
	Poids	Environ. 2.8kg batterie comprise
Conditions ambiantes	Température	Utilisation: -10 à 50°C Stockage: -40 à 80°C
	Humidité	Utilisation: 0 à 95% sans condensation Stockage: 0 à 95% sans condensation
	Altitude	Max. 5000m
Adaptateur AC	Puissance	AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Batterie	Type	Rechargeable Lithium Ion
	Puissance	Environ. DC14.4V, 6380mAh
	Capacité *6	Environ. 300 soudures et rétreint
	Température	Recharge : 0 to 40°C Stockage à long terme: -20 à 30°C
	Durée de vie *7	Environ 500 cycles de recharge
Affichage	LCD monitor	Ecran tactile 4.9"
	Magnification	Environ.200 à 320 fois
Eclairage	Gorges en V	Par Lampe LED
Interface	PC	USB2.0 Mini B type
	Lampe externe LED	USB2.0 type A Environ. DC5V, 500mA
	Dénudeuse fibre ruban	Mini DIN 6 broches DC12V, Max. 1A
	Sans fil *8	Bluetooth 4.1 LE
Mémoire	Mode de soudure	100 modes de soudure
	Modes de rétreint	30 modes de rétreint
	Résultat soudure	20000 résultats
	Image soudure	100 images
Vis pour trépied		1/4-20UNC
Autres Fonctions	Fonctions automatique	Sélection du mode d'épissure par analyse de type de fibre
		Contrôle de fusion
		Pare-vent : ouverture / fermeture
		Support de fibre Clamp : ouverture
		Capot du four : ouverture / fermeture
	Mâchoires four : ouverture / fermeture Vidéo et fichiers PDF enregistrés dans la 90S+	
	Support de fibre	Positionnement facile
	Electrode	Remplaçable sans outil

Options 90S+

Désignation	Model N°	Remarque
Support de fibre	FH-70-200	Revêtement 200µm
	FH-70-250	Revêtement 250µm
	FH-70-900	Revêtement 900µm
	FH-FC-20	900µm dans un câble 2mm
	FH-FC-30	900µm dans un câble 3mm
Adaptateur secteur	DCA-03	Connecte l'adaptateur secteur sans passer par la batterie
Cordon d'alimentation	DCC-20	Prise allume-cigare vers BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Prise crocodile vers BTR-15/DCA-03
Transfert Clamp	CLAMP-DC-12	Transfert des câbles sur le plateau de travail
Support de manchon	JP-10	Support métallique à utiliser sur la soudeuse
	JP-10-FC	JP-10 avec mâchoires
Manchons thermo-rétractables	FP-03	60mm max. revêtement 900µm
	FP-03(L=40)	40mm max. revêtement 900µm
	FP-03M	FP-03 avec des matériaux magnétique

Notes

*1 Utilisez CT58 et FH-70-160 pour le raccordement de 80 µm de diamètre de revêtement. et 160 m de diamètre de revêtement. fibre.

gamme de longueur selon le type de fibre
 5 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 250µm
 10 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 400 ou 900µm
 5 à 10mm : gaine optique 80µm / revêtement 160µm.
 5 à 16mm : gaine optique 150µm/ revêtement 250µm.

*2 Mesuré par la méthode « cut-back » après soudure de fibres identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.

*3 Mesuré à température ambiante. La définition du temps d'épissure va de l'image de la fibre apparaissant sur le moniteur LCD à la perte estimée affichée. Le temps d'épissure moyen varie en fonction des conditions environnementales, du type de fibre et des caractéristiques de la fibre.

*4 Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.

*5 La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du mode de soudure utilisée.

*6 Conditions de test

(1) Soudure et rétreint : cycle de 1 minute
 (2) Utilisation des paramètres d'économie d'énergie de l'épisseur, selon les conditions de notre test.

(3) Utilisation d'une batterie non dégradée
 (4) Dans une pièce à température ambiante
 Le nombre de cycles varie lorsque les conditions ci-dessus changent.

*7 La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge / recharge. La durée de vie de la batterie est réduite en dépassant les limites de température de stockage et d'utilisation ou par une décharge complète lors d'un long stockage sans recharge.

*8 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Spécifications

Cliveuse CT50



Désignations		Spécifications
Fibre applicable	Type de fibre	Fibre Monomode Fibre Multimode
	Nombre de fibre	Simple et jusqu'à 16 rubans de fibres
	Diamètre revêtement	Environ 125µm
Revêtement compatible	Support de fibre	AD-10-M24: revêtement 900 µm max
		AD-50 : revêtement Max. 3mm
		AD-16A : revêtement max. 900µm 1 fibre + revêtement max. 250µm 1 fibre
Holder	Revêtement : se référer aux options	
Longueur de clivage	Support de fibre	AD-10-M24 : 5 à 20mm *1
		AD-50 *D.R. : Diamètre du Revêtement D.R. = 250µm ou moins : 5 à 20mm *1 250µm < D.R. < =900µm : 10 à 20mm 900µm < D.R. < =3mm : 14 à 20mm
		AD-16A : 5 à 20mm *1
Holder	Environ. 10mm	
Angle de clivage *2	Fibre unitaire	En moyenne 0.3 à 0.9 degré
	Fibre ruban	En moyenne. 0.3 à 1.2 degré
Durée de la lame de coupe *3		Environ 60000 clivages
Description physique	Longueur	Environ 117mm sans projection *4
	Largeur	Environ 94mm sans projection *4
	Hauteur	Environ 59mm sans projection *4
	Poids	Environ. 306g incluant les piles et l'AD-10-M24
Conditions Ambiantes	Température	Utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 à 80°C
		Humidité
	Batterie	
Interface sans fil *5		Bluetooth 4.1 LE
Vis pour trépied		1/4-20UNC
Mécanisme de maintien pour le porte-fibres		Équipé
Autres fonctionnalités	Rotation de la lame	Rotation motorisée Rotation manuelle
		Parties remplaçables

CT50 - Options

Désignation	Model N°	Remarque
Support de fibre	AD-50	revêtement Max. 3mm
	AD-16A	revêtement max. 900µm 1 fibre + revêtement max. 250µm 1 fibre
Lame de coupe	CB-08	Lame de remplacement
Bras et Marteau	ARM-CT50-01	Bras et marteau pour le remplacement
Poubelle	FDB-05	Poubelle de recharge
Couvercle latéral	SC-CT50-01	Couvercle latéral à la place de la poubelle
Espaceur	SPA-CT08-10	Longueur de clivage 10mm
	SPA-CT08-09	Longueur de clivage 9mm
	SPA-CT08-08	Longueur de clivage 8mm

Notes

- *1 Lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm, le diamètre du revêtement doit être de 250 µm ou moins. De plus, un réglage de la hauteur de la lame est nécessaire avant le clivage. L'angle de clivage moyen est supérieur aux spécifications lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm.
- *2 Les angles des extrémités sont mesurés à l'aide d'un microscope à interférence et non d'une épissureuse par fusion. De nouvelles lames de coupe sont utilisées pour l'épissure des fibres multiples et des fibres simples. L'angle moyen de la face frontale dépend des conditions environnementales, de l'état de la lame de coupe, de la méthode d'exploitation et de la présence de poussière.
- *3 La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.
- *4 Mesuré lors de la fermeture du levier.
- *5 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc.



Visitez notre site Web

<https://www.optic-product.fujikura.com/>

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>